

## **Порядок**

### ***проведення конкурсу фахової майстерності серед студентів вищих навчальних закладів I-II рівнів акредитації за професією - токар***

#### **I. Загальні положення**

1.1. Конкурс проводиться з метою підвищення рівня професійної підготовки, розвитку творчої активності студентів, підвищення престижності машинобудівних професій, а також обміну досвідом при підготовці робітничих професій.

1.2. У конкурсі на кращого за професією – токар - беруть участь студенти випускних груп ВНЗ I-II рівнів акредитації із числа переможців конкурсів у навчальному закладі, які навчаються за напрямком - машинобудування.

1.3. Заявка на участь у конкурсі подається дирекцією навчальних закладів за 10 днів до початку конкурсу. Учасники конкурсу прибувають у супроводі майстра виробничого навчання або викладача. Місце і час проведення визначається окремим наказом.

1.4. Всі учасники конкурсу повинні мати:

- паспорт;
- студентський квиток з фотографією;
- спецодяг;
- медичну довідку;
- комплект ріжучих та вимірювальних інструментів.

1. Різець прохідний упорний	2 шт.
2. Різець прохідний відігнутий ( $\varphi=45^\circ$ )	2 шт.
3. Різець карнавочний ( $b=5$ мм.)	2 шт.
4. Плашка М10, плашкотримач	1 шт.
5. Штангенциркуль ШЦ-I-0,1	1 шт.

(Різці загострюються попередньо)

## **II. Умови проведення конкурсу**

2.1. Програма конкурсу передбачає:

2.1.1. Участь у першому турі, що складається із завдань професійно-теоретичної підготовки. Теоретичні завдання конкурсу виконуються всіма учасниками одночасно.

2.1.2. Участь у другому турі передбачає виконання практичного завдання, яке проводиться позмінно. Практичне завдання відповідає вимогам III кваліфікаційного розряду і виконується у навчальній майстерні.

2.2. Жеребкування конкурсантів проводиться у присутності членів оргкомітету та журі, осіб, які супроводжують учасників. Конкурсанти отримують конкурсні завдання та забезпечуються робочим місцем. Самостійно виконують практичне завдання власними інструментами.

2.3. Спостереження за виконанням роботи здійснюється лише членами журі та оргкомітету.

2.4. Під час проведення конкурсу забороняється втручання членів журі, оргкомітету та супровідних осіб у роботу студентів. Якість виконання робіт оцінюється журі.

2.5. Учасники конкурсу самостійно виконують завдання, не заважають іншим, дотримуються правил охорони праці. Учасників, які не виконали умови конкурсу, допустили грубі порушення правил охорони праці, за спільним рішенням оргкомітету та журі усувають від змагань, або їм нараховується до 30 штрафних балів.

2.6. Учасникам конкурсу забороняється:

2.6.1. Користуватися прийомами, що суперечать правилам техніки безпеки;

2.6.2. Консультуватися з ким-небудь, використовувати сторонню допомогу;

2.6.3. Вносити виправлення в роботу по закінченні часу, відведеного на їх виконання;

2.6.4. Залишати робоче місце під час роботи та після її закінчення без дозволу журі.

### **III. Зміст теоретичного та практичного завдання**

3.1. Завдання теоретичного туру передбачає перевірку знань з предметів «Технологія верстатних робіт», «Матеріалознавство», «Допуски та технічне вимірювання», «Охорона праці», «Читання креслень» і включає завдання з виконання тестових завдань на персональному комп'ютері (40 питань з одним правильним варіантом відповіді). Тривалість виконання завдань теоретичного туру – до 1 академічної години.

3.2. Практичний тур полягає в перевірці навичок і вмінь з професії – токар - і містить завдання виготовлення деталі згідно заданих параметрів на токарно-гвинторізному верстаті 1К62. Тривалість II туру - до 2 академічних годин.

### **IV. Оцінки та облік результатів конкурсу**

4.1. Оцінювання виконання теоретичних та практичних завдань, проводять за системою, яку встановлює журі.

4.2. Відповіді теоретичного туру оцінюються максимальною кількістю – 40 балів (вірна відповідь – 1 бал).

4.3. Критерії оцінювання виконання практичного завдання:

4.3.1. Зовнішній вигляд учасника - 15 балів;

4.3.2. Підготовка верстата до роботи – 15 балів;

4.3.3. Організація робочого місця в процесі роботи – 20 балів;

4.3.4. Дотримання технології обробки деталі – 10 балів.

4.3.5. Якість виконання завдання:

4.3.5.1. за зовнішнім виглядом – 5 балів;

4.3.5.2. за дотриманням розмірів – 50 балів;

4.3.5.3. за шорсткістю – 15 балів.

4.3.6. Дотримання правил охорони праці – 15 балів;

4.3.7. Дотримання норм часу – 15 балів.

4.4. Практичний тур оцінюється максимальною кількістю балів – 160.

4.5. Максимальна кількість за теоретичний і практичний тури - 200 балів.

## **V. Визначення переможців та їх нагородження**

5.1. Учасники конкурсу мають право ознайомитись із результатами теоретичного та практичного турів. Загальна максимальна кількість балів за конкурс визначається шляхом підрахунку балів. За результатами проведення конкурсу визначається розподіл призових місць. У випадку, якщо двоє або більше учасників конкурсу наберуть однакову кількість балів, перевага надається тому конкурсанту, який набере більшу кількість у практичному турі.

5.2. Переможці конкурсу фахової майстерності за I, II, III місце нагороджуються дипломами та призами. Решта - отримують дипломи учасників конкурсу.